


Cliente CUSTOMER	Progetto PROJECT	PO 130180865 PRJ 130171200	Costruttore CONSTRUCTOR	/
Ordine ORDER	Commissa JOB REFERENCE	1810301	Oggetto OBJECT	VALVEI
Disegno DWG			Stadio fabbr. FABRICATION STEP	-
Tipo di prodotto PRODUCT TYPE	AISI		Identificazione IDENTIFICATION	SEE PHOTO
Condizione superficie SURFACE CONDITION	DECAPATA Pickled	Tratt. Termico PHWT	-	Apparecchiatura EQUIPMENT
Procedura di controllo CHECK PROCEDURE	PRC-STC-PMI 001 XRF Rev 1-2011_EN			INNOV-X DELTA DS-2000 SN 500185
Norma di riferimento REFERENCE CRITERIA	ASTM		Tecnica TECHNIQUE	XRF ANALYZER
			Criterio di accettabilità ACCEPTANCE CRITERIA	IDENTIFICAZIONE QUALITATIVA MATERIALE Qualitative material identification

Tipo Materiale Material Type	Gamma Valori - Contenuti in lega, WT% VALUES RANGE ALLOY CONTENT, WT %											NOTE			
	Min	0.00	16.0	10.0	0.00	/	/	/	0.00	0.00	0.00				
AISI 316	Max	1.00	18.0	14.0	2.00	/	/	/	0.75	0.03	0.045				
AISI304	Min	0.00	18.00	8.00	/	/	0.00	/	0.00	0.00	0.00				
	Max	2.00	20.00	11.00	/	/	1.00	/	1.00	0.03	0.045				
Rintracciabilità TRACEABILITY	Letture n° Read Nr	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Cu	V	Si	S	P		P PASS	NP FAIL	Colata HEAT
PZ 1   316	2	1,40	16,77	10,83	2,00	67,99	0,51	0,12	0,27	ND	ND		X		17467
PZ 3   316	5	1,84	16,63	10,73	2,02	67,56	0,49	0,11	0,63	ND	ND		X		252603
PZ 4   316	6	1,77	16,88	11,25	2,06	67,51	0,30	ND	0,23	ND	ND		X		800204
PZ 5   316	7	1,48	16,58	9,98	2,01	68,80	0,50	0,08	0,49	ND	ND		X		17463/19
PZ 6   316	8	1,45	16,64	9,97	1,98	68,91	0,44	0,10	0,52	ND	ND		X		17248/19
PZ 7   316	9	1,78	16,98	10,18	2,08	68,12	0,30	0,10	0,43	ND	ND		X		17406/19
PZ 8   304	10	1,95	18,04	8,37	0,69	70,27	0,56	0,10	0,22	ND	ND		X		15332/16
PZ 9   316	11	0,50	17,35	9,95	2,02	70,44	0,12	0,14	0,57	ND	ND		X		17417/19
PZ 10   316	13	1,86	16,88	10,08	2,02	68,18	0,38	0,09	0,47	ND	ND		X		972273
PZ 12   316	15	0,51	16,76	11,56	2,21	65,78	0,29	0,10	0,95	ND	ND		X		17432/19
PZ 13   316	16	1,79	16,78	10,23	2,06	68,42	0,36	0,09	0,27	ND	ND		X		873377
PZ 16   316	17	1,84	16,67	10,17	1,98	68,37	0,41	0,15	0,28	ND	ND		X		278492
PZ 17   316	18	1,40	16,57	10,07	1,97	68,99	0,49	0,10	0,48	ND	ND		X		430024
PZ 18   316	20	1,37	18,68	9,98	2,26	66,57	0,11	0,10	0,90	ND	ND		X		1090708
PZ 19   316	22	0,37	18,15	10,20	2,48	69,01	0,12	0,15	0,75	ND	ND		X		1188
PZ 20   316	23	1,35	18,45	10,28	2,08	68,10	0,42	0,27	0,55	ND	ND		X		180801 L
PZ 21   316	24	0,98	17,15	10,35	2,00	69,45	0,35	0,09	0,85	ND	ND		X		C 18-26869
PZ 22   316	25	0,87	17,75	11,05	2,05	69,05	0,41	0,10	0,88	ND	ND		X		C 19-09644

Risultato finale: FINAL RESULT			Conforme/Conforming		
Tecnico TECHNICIAN	 <b>STC</b> <i>Servizi e Tecnologie di Controllo</i> <b>BRAVI MASSIMO</b> II LIVELLO ISO 9712 ISO 9712 / SNT TC 1A UT - RT - MT - PT - VT	Ispettore INSPECTOR	Ente Esterno SURVEYOR		



Tecnico  
TECHNICIAN

**STC**  
Servizi e Tecnologie dei Controlli  
**BRAVI MASSIMO**  
II LIVELLO ISO 9712  
ISO 9712/SNT IC 1A  
UT - RT - MT - PT - VT

Ispettore  
INSPECTOR

Ente Esterno  
SURVEYOR